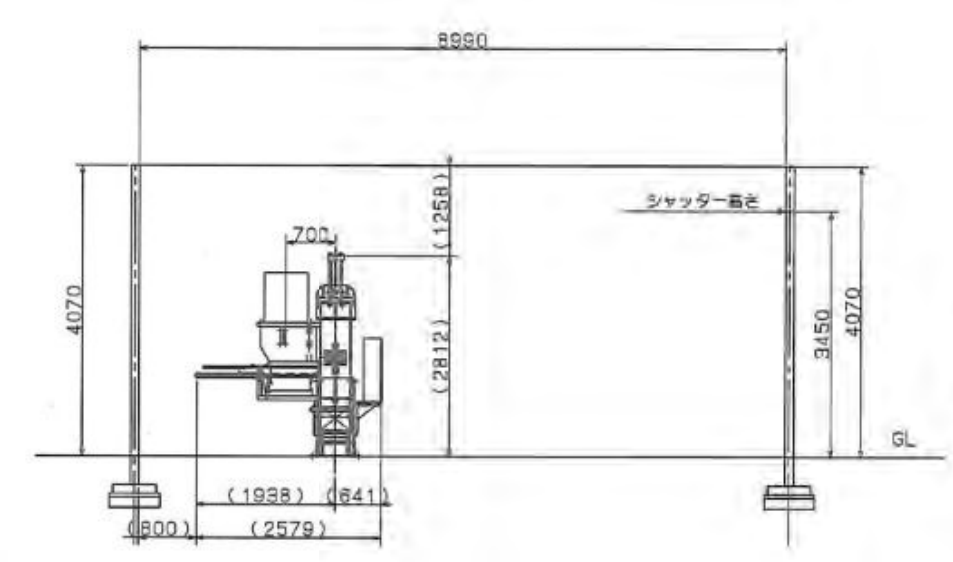
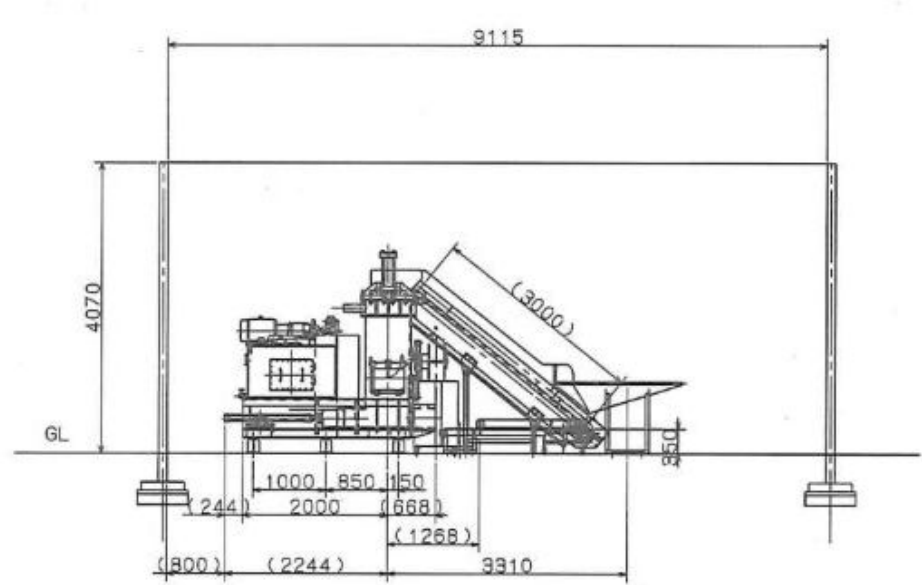
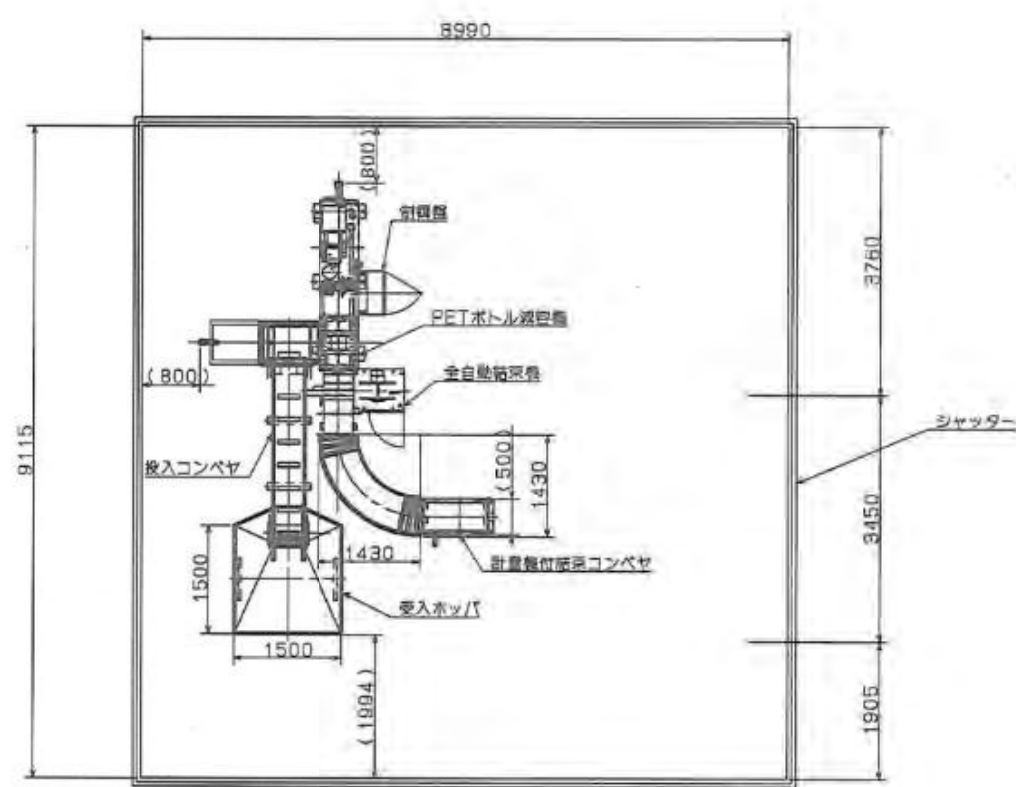


DATE	CORRECTION	SPD	DRAWN

添付資料22



*受入ホッパを広げている為、原料が流れないことが予想されます。
一人専属での投入作業が必要となります。

本図は見積図ですから製作の際には多少
の変更がありますこと御了承願います。

NO.	CODE NO.	NAME	SPECIFICATION	REVISION
DATE	2013.01.10			
SCALE	1/50			
DRAWN BY	石原		PETボトル充填機 配管図	
CHIEF	松下			
CHECKED BY	川野		KAMACHO SCALE CO., LTD.	DRAWING NO. 修正
APPROVED BY			TAKAMATSU JAPAN	EHT-288-G1-1
NO.				JOB No.

ペットボトル圧縮梱包機

P B - 3 0 0

仕様書

下北地域広域行政事務組合

仕 様 書

1. 一般事項

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1-1 名称 | ペットボトル圧縮梱包機 |
| 1-2 概要 | 分別収集されたペットボトルを自動的に圧縮梱包するもの。 |
| 1-3 処理対象物 | ペットボトル
350mL～5.5L (1.5L～2Lが主体)
但し、キャップは外されているもの。 |
| 1-4 型式及び処理能力 | PB-300
300kg/h (見掛比重0.03にて) |
| 1-5 梱包方式 | PPバンド結束 |
| 1-6 納入場所 | 一般廃棄物等処理施設「アックス・グリーン」
ペットボトル減容棟内
〒035-0011
青森県むつ市大字奥内字今泉66番地 |
| 1-7 納入機器及び工事範囲 | |
| 1) 投入口 サイズ (1500mm×1500mm) | 1 基 |
| 2) 投入コンベヤ | 1 基 |
| 3) 減容機本体 | 1 基 |
| 4) 全自動結束機 | 1 基 |
| 5) フリーカーブコンベヤ | 1 基 |
| 6) 計量器 (フリーコンベヤ付) | 1 式 |
| 7) 制御盤 | 1 面 |
| 8) 荷造、運搬 (現地車上渡し) | 1 式 |
| 9) 二次側電気工事 (標準仕様とする) | 1 式 |
| 10) 試運転・調整・運転指導
(専任のオペレーター) | 1 式 |

1 1)	梱包資材 (PPバンド)	1 式
1 2)	付属予備品	1 式
1 3)	付属工具	1 式
1 4)	アンカーボルト	1 式
1 5)	図書作成 (提出1部)	1 式

1-8 保証期間

本設備の保証期間は、引き渡しの日より1年間とする。

保証期間中に生じた設計・製作上の不備、構造上の不良、破損に対しては無償修理を行うものとする。但し、修理期間中の休業補償および、性能試験時のトラブルに対しての付帯的な費用補償は協議する。

但し、次の各号に該当する場合は、保証としない。

- 1) 操作上の故意、重大な過失または、日常の点検調整を怠ったことによる故障
- 2) 異物の混入による破損
- 3) 天災等による、不測の事故に起因するもの
- 4) 納入後の据付場所の移動、不当な改造
- 5) 雨水によるもの
- 6) 日常の点検調整及び、消耗品の交換作業
- 7) 消耗部品
- 8) 作動油及び、作動油交換作業
- 9) 処理物が原因で、圧縮機の正常動作に支障がある場合
 - ① 油、ジュース、水等の液体が処理物に多量に含まれる場合
 - ② 砂、小石、鉄くず、ガラス、陶器等の多量の粉砕物が含まれる場合

1-9 設置環境

風雨にさらされない場所に設置するものとする。

使用環境温度 0～40℃

1-10 検取引き渡し

納入後、性能試験に合格した時点とする。

1-11 塗 装

弊社標準色

機 械	マンセル 5PB3/8
カップリングカバー	マンセル 7.5YR7/14
油圧配管類	マンセル 5PB3/8

下地処理 (2種ケレン) の後

錆止め	1 回
上塗り	2 回

電動機	メーカー標準とします。
油圧ユニット	メーカー標準とします。
全自動結束機	メーカー標準とします。
排出ローラコンベヤ	メーカー標準とします。
その他購入品	メーカー標準とします。

制御盤	マンセル 5Y 7/1
-----	-------------

※詳細は盤製作仕様書を参照下さい

注：購入品 (電気部品、モータ) については、メーカー標準色とする。

機械加工部分で、機能上塗装できない所は、防錆処理のみとする。

1-12 備 考

試運転に必要な電源、処理物等は無償支給する。

2. 機器仕様

2-1 投入コンベヤ

1) 型式	栈付平ベルトコンベヤ
2) 数量	1 基
3) 主要項目	
寸法	ベルト幅400×3000 (芯間) mm
傾斜角	約39°
ベルト速度	20m/min
電動機	1.0kW モータープーリ (50Hzの場合)

2-2 圧縮梱包機本体

1) 型式	PB-300
2) 方式	油圧駆動縦型一方締式
3) 数量	1 基
4) 主要項目	
材質	SS400
成型品寸法	約400幅×600長×300~350高mm
成型品重量	15~20kg/1ヶ (概略)
穴開け機構	プレス部内蔵スプリング
圧縮力	MAX 275kN (28ton)
油圧力	MAX 13.7MPa (140kg/cm ²)
油圧ユニット	油圧ポンプ駆動モータ 7.5kW (屋内仕様)
	オイル種 JX日鉱日石エネルギー スーパーハイランドワイド32 (寒冷地仕様)
	ヒーター 2.0kW
	油タンク 410L
騒音	機側1mにて80dB以下。 但し、処理物の潰れ音等は除く。

2-3 全自動結束機

1) 型式	横型全自動結束機
2) 数量	1 基
3) PPバンド	幅15.5mm 巻2500m 内径φ200mm
4) 結束本数	4ヶ所/1成形品

2-4 フリーカーブコンベヤ

1) 型式	フリーローラ式
2) 数量	1 基
3) 寸法	500幅×90°

2-5 計量器 (フリーコンベヤ付)

1) 型式	L4P400型
2) ひょう量	400Kg
3) 目量	0kg~400kg:0.1kg
4) 最大風袋	全量
5) 材質	SS400
6) 積載面寸法	約500幅×800長
7) 表示部高さ	1270mm
8) 表示部	HD-1000C
9) 電源	AC100V ±10%
10) フリーコンベヤ	フリーローラ式

2-6 制御盤

1) 型式	鋼板製閉鎖防塵壁掛型
2) 数量	1 面
3) 主要項目	
概要	盤面に操作スイッチ、表示灯を設け、シーケンスコントローラーを内蔵し、各動作を自動的に行う。 制御盤上面に運転中点灯する回転表示灯を設ける。 二次側配管はプリカを使用すること。
一次側入力電源	AC200V 50Hz 3φ (弊社制御盤内メインブレーカ端子台受け)
主回路・動力	AC200V 50Hz 3φ
全自動結束機	AC200V 50Hz 3φ
電磁弁・制御	AC200V 50Hz 1φ

盤内スペースヒーター付 (2.0kW)

2-7 梱包資材

下記の梱包材を納入すること。

- 1) PPバンド (幅15.5mm 巻2500m 内径φ200mm 厚み約0.61mm) 1巻

2-8 付属予備品

- | | |
|---------|------|
| 1) ヒューズ | 100% |
| 2) LED球 | 10% |

2-9 付属工具

本体用

- | | |
|------------------------------------|-----|
| 1) 両口スパナ (10×13、17×19、27×32mm) | 各1本 |
| 2) プラスドライバ | 1本 |
| 3) マイナスドライバ | 1本 |
| 4) 六角レンチ (2.5、3、6、8、10、14、17、19mm) | 各1本 |
| 5) モンキーレンチ | 1本 |
| 6) プライヤ | 1本 |
| 7) 工具箱 | 1個 |

全自動結束機用

- | | |
|--------------------------------|-----|
| 1) 両口スパナ (17×16、13×12、11×10mm) | 各1本 |
| (9×8、7×6mm) | 各2本 |
| 2) プラスドライバ (大) (小) | 各1本 |
| 3) 六角レンチ (2.5、3、4、5、6、8mm) | 各1本 |
| 4) ハサミ | 1本 |
| 5) プライヤ | 1本 |
| 6) スプリング φ0.65 | 2本 |
| φ0.8 | 2本 |
| 7) ローヘッドキャップ M5×18 | 2本 |